

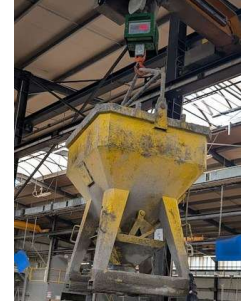
Automatiser le suivi de production grâce à la géolocalisation indoor

En préfabrication béton, la productivité tient en grande partie à une information : quand démouler quelle pièce ?

Démouler trop tôt, la pièce part au rebut ; trop tard, le moule reste immobilisé pour rien. Le bon moment ne doit plus être une estimation : il doit être connu.

Hors des lignes entièrement automatisées, cette information repose encore souvent sur la saisie manuelle, générant des erreurs, du temps perdu et une vision toujours en décalage avec l'atelier.

Avec Wolt, nous proposons d'automatiser ce processus en vous donnant accès, en temps réel, à des données précises, fiables et directement exploitables sur chacune de vos coulées.



Coulée au pont roulant, tag UWB sur le chariot

Le principe

OÙ

Au-dessus de quel moule

Localisation de l'opération de coulée dans l'atelier.

COMBIEN

Poids de béton coulé

Mesure caractérisant l'avancement de l'opération.

RÉSULTAT

Donnée précise et horodatée sur la quantité de béton coulé dans chaque moule

Sans aucune saisie manuelle, en temps réel.

Le fonctionnement

1 Mesure de la quantité de béton coulé

Un peson, fixé sur le chariot, détecte les variations de poids de béton et mesure le poids de béton restant après chaque coulée.

2 Localisation UWB sans fil

Un tag UWB fixé sur le chariot du pont roulant se positionne avec une précision sub-métrique et permet d'identifier précisément le moule correspondant à chaque coulée.

3 Trois événements de localisation complémentaires

Début / Fin de coulée	Le peson détecte le début d'une coulée et commande au tag, via un boîtier de commande radio, de déclencher une localisation. La coulée est située précisément au moment où elle a lieu.
Début de démoulage, dépose de la pièce finie	Le peson détecte le démoulage d'une pièce finie puis sa dépose
Retour en zone d'attente	Dès que le pont reste immobile 30 secondes (paramétrable), signe qu'il est revenu à la zone de remplissage et d'attente, sa position est enregistrée.

4 Remontée des données en temps réel

Le poids de béton coulé et la localisation remontent en temps réel via le même réseau radio.

5 États automatiques

Le croisement horodatage + position + poids permet de connaître, en temps réel, l'état de chaque moule et d'anticiper les prochaines opérations :

Attente appareillage | Prêt à être coulé | Attente coulée | En coulée | Séchage en cours | Attente démoulage | Démoulage en cours | Pièce déposée | Maintenance

6 Supervision temps réel

Les états sont restitués sur un écran d'atelier et une cartographie connectée. Les données de localisation sont disponibles via API standard (MQTT, HTTPS), intégrables à tout MES ou ERP existant.

Un exemple concret : Suivi de production en temps réel chez FBA

La solution

16 ancrs UWB | 1 passerelle DASH7 | 1 tag UWB, 1 peson et 1 boîtier de commande radio sur chaque chariot
Application métier alimentée par la plateforme Wizzilab (localisation, poids de béton)

Le résultat

PRODUCTIVITÉ

+ __ %

Plus de la saisie manuelle, pilotage en temps réel

TAUX DE REBUT

- __ %

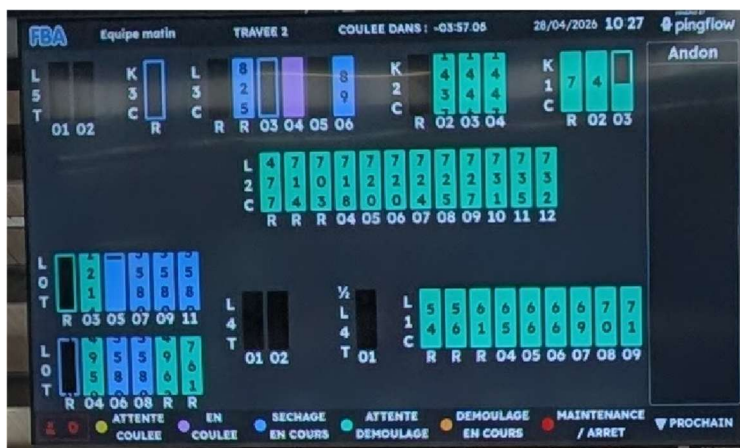
Démoulage au bon moment, plus une estimation

UTILISATION DES MOULES

+ __ pts

Moins de moules immobilisés inutilement

EXEMPLE — Suivi de production en temps réel



Transposable à votre process

Le schéma vaut pour toute activité de préfabrication béton : une opération mobile au-dessus de postes fixes, et une mesure d'avancement à capter.

La démarche reste la même d'un site à l'autre : cartographier l'atelier, installer les ancrs pour couvrir les zones utiles, instrumenter le pont et raccorder la mesure.

La logique d'états s'adapte au process de chaque client.

Pourquoi WOLT

Précis, 100 % sans fil, sans travaux

Précision sub-métrique. Ancres 100 % autonomes (pas de câblage réseau ni d'alimentation électrique). Pas d'arbitrage entre précision et coût d'installation / ROI.

Autonomie 5 ans

Ancres et tags sur batterie remplaçable.

Performance démontrée

10 000 capteurs déployés - L'Oréal, Saint-Gobain, Daher, Stellantis....

Conception et fabrication française

Produits conçus, testés et industrialisés en France ; maîtrise complète de la chaîne de valeur.

Ingénierie et support client en France

Notre centre d'ingénierie et nos équipes de support client sont basées à Montrouge, au plus près de vos équipes.



Gateway Dash7



Ancre UWB 100% sans fil



Tag de localisation UWB